



		<div><div>E</div>Emniyet</div> <div><div>K</div>Kritik</div>	<div><div>F</div>Fonksiyonel</div> <div><div>M</div>Minör</div>	Malzeme/Material	Ağırlık/Weight (kg)
<div><div>Çizen</div><div>03.03.2025</div></div>		<div><div>AKSI BELİRTİLMEDİKÇE</div><div><div>- ÖLÇÜLER mm'DİR</div><div>- BİRİNCİ AÇI METHOD/FIRST ANGLE METHOD</div><div>- GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK</div><div>- BELİRTİLMİYEN İÇ RADIUS R0.3</div><div>- KESKİN KOŞELERE 0.3x45° PAH</div><div>- YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ 3.2</div><div>- PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ.</div><div>- METRİK DİŞLER ASME B1.13M</div><div>- DİŞ MASTARI ASME B1.16M</div><div>- BU TEKNİK RESİM ASME Y14.100' YE</div><div>- GEOMETRİK BOYUTLANDIRMA VE TOLERANSLANDIRMA ASME Y14.5E UYGUNDUR.</div></div></div>		Kaplama/Plating	Yüzey Alanı/Surface Area (m²)
<div><div>Revizyon</div><div>Revision by</div></div>		<div><div>Ürün Sınıfı/Product Class</div><div>SAC KESİM/BÜKÜM</div></div>		Referans Parça/Reference Part	
<div><div>Onay</div><div>Approved by</div></div>		<div><div>Tanım</div><div>Description</div></div>		AYAK KOVAN SACI_4	
<div>Bu doküman Mecrom Makina İmalat Sanayi Ltd. Şti. tarafından oluşturulmuş olup, tamamı veya bir kısmı Mecrom Makina İmalat Sanayi Ltd. Şti.'ye yazı ile alınmadan değiştirilemez, yayımlanmaz, iştirak ağırlıklı olarak ve amacı dışında kullanılmaz. İşbu dokümanlar bir sözleşme kapsamında kullanıldığında, sözleşme ile, işbu dokümanlar dışında belirtilen farklı şartlar hükümleri hakları ve hükümleri geçerlidir. Bu doküman kayıtlı olduğu ve / veya işleri dışında olduğu belirtilmelidir. KONTROL SÜRECİ KOPYA ile ilgili lütfen: Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol ediniz!</div>		A0AE-100-P053		Rev. Ölçek/Scale	Sayfa/Page
				1:5	1/1

DIN A4